



# Sarlink® TPV 24815

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 一般信息

### 产品说明

Sarlink TPV 24815 is a very low durometer thermoplastic vulcanizate designed for industrial applications. Sarlink TPV 24815 is a low hardness, low density, RoHS compliant grade suitable for injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 光滑性 • 光稳定	• 良好的成型性能 • 良好的加工性能 • 润滑 • 脱模性能良好	• 硬度，低 • 中等流动性
用途	• 插头 • 垫圈 • 垫圈	• 管件 • 减震衬垫 • 耐候性密封条	• 伸缩缝
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 黑色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.910		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：100%应变	66.0	psi	
流量：100%应变	67.0	psi	
拉伸应力 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：300%应变	189	psi	
流量：300%应变	185	psi	
抗张强度 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：断裂	280	psi	
流量：断裂	230	psi	
伸长率 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：断裂	420	%	
流量：断裂	380	%	
撕裂强度 <sup>2</sup>			ASTM D624
横向流量	43.0	lbf/in	
流量	40.0	lbf/in	
压缩永久变形 <sup>3</sup>			ASTM D395B
73°F, 22 hr	9.5	%	
158°F, 22 hr	27	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	22		
邵氏 A, 15 秒, 注塑	16		

## Sarlink® TPV 24815

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	344 到 416	°F
料筒中部温度	354 到 426	°F
料筒前部温度	364 到 436	°F
射嘴温度	374 到 446	°F
加工 (熔体) 温度	374 到 446	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 125	psi
螺杆转速	50 到 120	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 400	°F
料筒 2 区温度	340 到 410	°F
料筒 3 区温度	350 到 420	°F
料筒 4 区温度	350 到 420	°F
料筒 5 区温度	360 到 430	°F
口模温度	374 到 440	°F

## 挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。<sup>2</sup> C 模具, 20 in/min<sup>3</sup> 类型 1